

Typ NR, HR

Werkstückstoff		Zugfestigkeit N/mm ²	Schnittgeschw. v _c U/min	Vorschub f _t [mm/Zahn]			
				Durchmesser [mm]			
				2 - 3	4 - 6	8 - 12	16 - 25
Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl	400 - 700	50 - 65	0,002 - 0,004	0,01 - 0,013	0,02 - 0,03	0,035 - 0,05	
	700 - 850	45 - 60	0,002 - 0,003	0,006 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04	
	< 1000	40 - 55	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,02 - 0,03	
hochlegierter Stahl	< 1200	35 - 45	0,001 - 0,002	0,004 - 0,007	0,009 - 0,015	0,018 - 0,028	
rostfreier Stahl	< 850	30 - 45	0,001 - 0,003	0,004 - 0,009	0,012 - 0,018	0,023 - 0,033	
Guss und Gusslegierungen	< 240 HB	40 - 55	0,002 - 0,003	0,007 - 0,01	0,015 - 0,026	0,03 - 0,04	
	< 300 HB	30 - 45	0,001 - 0,003	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,02 - 0,03	
Titan und Titanlegierungen	< 900	15 - 25	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,01 - 0,015	0,02 - 0,028	
	< 1200	10 - 15					
Sonderlegierungen	30 - 60 HR _c						

Typ N

Werkstückstoff		Zugfestigkeit N/mm ²	Schnittgeschw. v _c U/min	Vorschub f _t [mm/Zahn]			
				Durchmesser [mm]			
				2 - 3	4 - 6	8 - 12	16 - 25
Baustahl, Einsatzstahl, Automatenstahl, Vergütungsstahl	400 - 700	50 - 65	0,004 - 0,008	0,01 - 0,018	0,035 - 0,018	0,05 - 0,06	
	700 - 850	50 - 60	0,003 - 0,004	0,007 - 0,013	0,02 - 0,03	0,035 - 0,05	
	< 1000	40 - 55	0,002 - 0,003	0,005 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04	
hochlegierter Stahl	< 1200	35 - 40	0,001 - 0,003	0,005 - 0,009	0,014 - 0,021	0,025 - 0,035	
rostfreier Stahl	< 850	35 - 45	0,003 - 0,004	0,006 - 0,013	0,015 - 0,025	0,03 - 0,04	
Guss und Gusslegierungen	< 240 HB	40 - 55	0,002 - 0,005	0,008 - 0,012	0,02 - 0,03	0,03 - 0,05	
	< 300 HB	30 - 50	0,002 - 0,003	0,007 - 0,01	0,015 - 0,026	0,03 - 0,04	
Alu und Aluminiumlegierungen	< 450	200 - 250	0,005 - 0,01	0,013 - 0,025	0,03 - 0,04	0,05 - 0,07	
Alu und Aluminiumlegierungen (> 12% Si)	< 600	100 - 150	0,003 - 0,007	0,01 - 0,015	0,025 - 0,035	0,05 - 0,06	
Alu und Aluminiumlegierungen (> 12% Si)	> 600	90 - 120	0,006 - 0,01	0,015 - 0,025	0,03 - 0,045	0,04 - 0,05	
Kupfer/Messing/Bronze	< 850	85 - 110					
Titan und Titanlegierungen	< 900	20 - 30	0,001 - 0,002	0,004 - 0,008	0,015 - 0,02	0,025 - 0,03	
	< 1200	10 - 15	0,001 - 0,002	0,004 - 0,007	0,013 - 0,016	0,022 - 0,025	
Sonderlegierungen	30 - 60 HR _c	5 - 10	0,001 - 0,002	0,003 - 0,005	0,01 - 0,012	0,015 - 0,022	