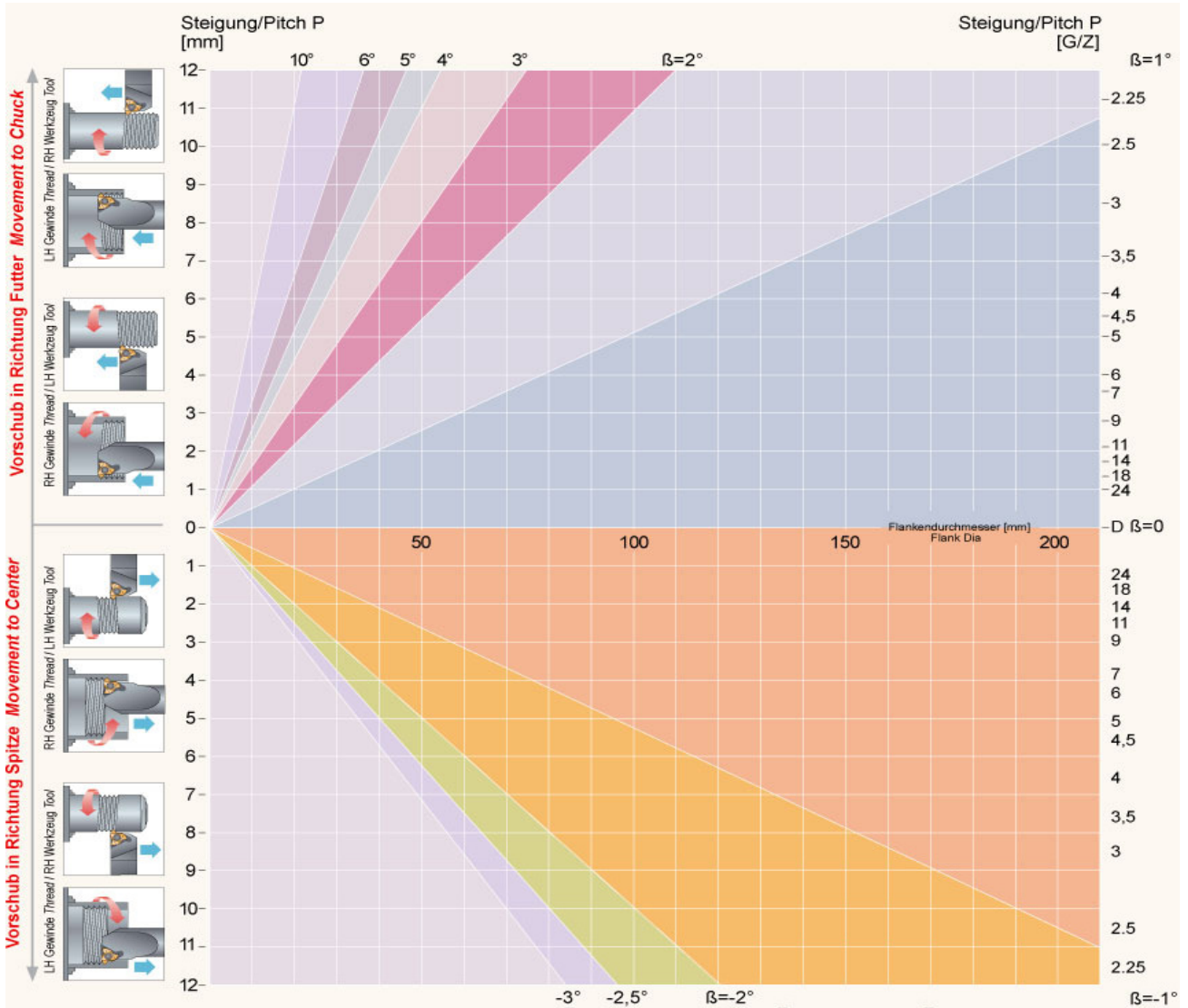


www.cd-tools.de

Werkstoff		Festigkeit	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]
			Sorte CD340
A	Unlegierter Stahl	< 650 N/mm ²	70 - 200
		650 - 850 N/mm ²	70 - 160
	Legierter Stahl	700 - 1000 N/mm ²	90 - 160
		1000 - 1300 N/mm ²	70 - 120
R	Rostfreier Stahl	500 - 700 N/mm ² (austenitisch)	80 - 160
		500 - 900 N/mm ² (ferritisch)	100 - 160
F	Grauguss	110 - 150 HB	150 - 220
		> 150 HB	100 - 160
N	Aluminium- und Kupferlegierungen	50 - 160 HB	80 - 360



www.cd-tools.de

Unterlegplatten Shims

Resultierender Steigungswinkel Helix Angle		4.5°	3.5°	2.5°	1.5°	0°	-0.5°	-1.5°	
Plattengröße Type		Bestellnummer Order No.							
IC	L [mm]								
3/8"	16								
1/2"	22	+3°	+2°	+1°	Std.	-1°	-1.5°	-2°	
1/2"U	22								